

CARRETILLAS RETRÁCTILES MULTIDIRECCIONALES

Serie RBM20-25N3

2.0 - 2.5 toneladas

RESISTENTES, ESTABLES, ÁGILES...
INCLUSO EN ESPACIOS PEQUEÑOS

La serie RBM20-25N3 de carretillas retráctiles multidireccionales es la elección ideal si busca una carretilla retráctil inteligente, flexible y muy ergonómica, que sea capaz de manejar cargas largas o voluminosas con facilidad.

ESPECIFICACIONES

RBM20N3
RBM25N3



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES MULTIDIRECCIONALES

2.0 - 2.5 toneladas



La serie RBM20- 25N3, capaz de manipular tanto cargas largas como palets estándar, ofrece alturas de elevación de hasta 9,7 metros. Al ser multidireccional y poder transportar cargas largas a los lados, los pasillos se reducen al mínimo, lo que le permite maximizar el espacio de almacenamiento.

Con una larga vida útil de la batería y un conjunto de funciones pensadas para el operario, facilita los largos turnos tanto para la carretilla como para el conductor. La visibilidad panorámica excepcional y la estabilidad permiten a los operarios trabajar con mayor confianza y seguridad. En combinación con una velocidad máxima de 13 km/h, el resultado es una carretilla muy eficiente y productiva.

SISTEMA MOTOR

● Intelligent Cornering System

La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.

● Active Spin Reduction (ASR)

Ayuda a detener el patinamiento de la rueda motriz. Esto minimiza la pérdida de agarre, a la vez que reduce el desgaste en la rueda.

● Rueda motriz duradera

La rueda motriz de bajo desgaste reduce el mantenimiento y los costes.



SISTEMAS ELÉCTRICO Y DE CONTROL

● Carpeta de diagnósticos de abordo y memoria de fallos

Acelera las labores de servicio y previene de daños futuros.

● Inspección rápida de la batería

La batería está situada sobre rodillos de acero para facilitar la inspección.

● Ordenador de abordo avanzado

Guarda los ajustes de preferencias de alimentación y sistema hidráulico para un máximo de 350 usuarios diferentes.

● Batería de ion-litio integrada (opcional)

Las rápidas cargas parciales eliminan la necesidad de baterías extra y permiten trabajar sin interrupción.

● Stability Support System (S3)

Las funciones hidráulicas como la retracción y la inclinación del mástil se optimizan automáticamente junto con la función de amortiguación de retracción para poder colocar y retirar los palets con mayor seguridad y rapidez.

● S3 - 2 - Mayor rendimiento

Adapta la velocidad de desplazamiento máxima al peso de carga real para obtener los mejores niveles de seguridad y rendimiento.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

● Mástil y tejadillo protector MaxVision

Maximizan el campo de visión del operario para aumentar su productividad y su seguridad.

● Sistema de asistencia de nivel (opcional)

Este sistema patentado detecta automáticamente la intención del operario y se detiene de forma automática cuando las horquillas están exactamente en el nivel adecuado.

● Mast Tilt Control (MTC)

La función de amortiguación automática absorbe los movimientos accidentales del mástil, reduce las velocidades de inclinación, desplazamiento lateral y ángulo, además de garantizar una estabilización del mástil un 80 % más rápida.



Encontrará más información sobre las carretillas RBM20-25N3 en mitforklift.com

Si necesita información más detallada, visite nuestro sitio web mitforklift.com



Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES MULTIDIRECCIONALES

2.0 - 2.5 toneladas



BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Diseño modular**
Limita el número de piezas utilizadas, lo que permite a los técnicos de servicio llevar menos piezas para mantener un índice increíblemente alto de reparación en una única visita.
- **Funciones RapidAccess**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las partes para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Soft Motion**
Un algoritmo preciso ajusta la velocidad de retracción, inclinación y desplazamiento lateral para mejorar notablemente la productividad y la velocidad de manipulación.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

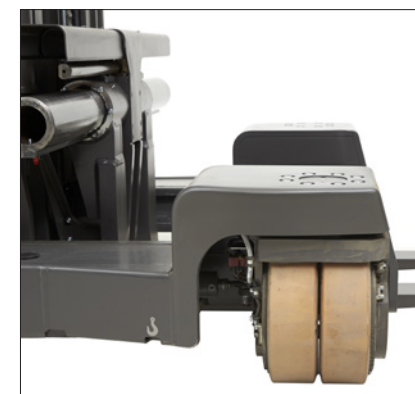
- **Altura del suelo con ajuste eléctrico**
Se adapta a cada operario y permite una postura más ergonómica en el asiento.
- **Indicador de peso**
Muestra el peso de la carga y la posibilidad de añadir múltiples contrapesos de hasta 100 kg

- **Asiento abatible con respaldo ergonómico**
Permite al conductor sentirse seguro, cómodo y centrado durante los turnos prolongados.
- **Cabina calefactada (opcional)**
Permite operaciones más cómodas en entornos fríos.
- **Cabina espaciosa y confortable, visibilidad total y posicionamiento rápido y preciso de las horquillas**
Todo ello contribuye a aumentar la productividad y a reducir el riesgo de fatiga del conductor incluso en los turnos más largos.
- **Habitáculo de fácil acceso**
Incluye asideros ergonómicos, escalón antideslizante de poca altura y entrada/salida amplia, segura y sin esfuerzo.
- **Joystick multifunción Ergologic**
Este joystick intuitivo y muy ergonómico controla siete funciones diferentes, incluyendo elevación, descenso, retracción e inclinación.
- **Pedales estilo automóvil**
Los pedales se colocan en una posición familiar para un funcionamiento intuitivo.

- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite conocer quién maneja la carretilla en todo momento.
- **Controles hidráulicos táctiles opcionales**
Integrados y totalmente ajustables, permiten una precisión sin esfuerzo.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Minivolante con reposabrazos flotante**
Ajustable ergonómicamente para reducir la tensión y el riesgo de lesiones por esfuerzo repetitivo.
- **Modo de dirección sincronizada**
Permite cambios rápidos de dirección.
- **Dirección de 360 grados**
El operario puede mantener la carretilla en constante movimiento, ahorrando segundos en cada giro.
- **Volante midi (opcional)**
Posicionamiento ajustable con función de inclinación.



Encontrará más información sobre las carretillas RBM20-25N3 en mitforklift.com

Si necesita información más detallada, visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/rbmn3-es



SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE ION-LITIO

HAGA QUE SU CARRETILLA ELEVADORA VAYA AÚN MÁS LEJOS



Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operario. Afortunadamente, ahora existe el nuevo sistema de baterías de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de baterías de iones de litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7)— sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 30% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento.

- **Funciona sin emisiones de gas y**
Sin necesidad de ventilación de aire y/o recinto de carga cerrado.

- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**

Gracias a su avanzada tecnología, que ofrece hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.

- **Diseño que no requiere mantenimiento**

Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y llenado de agua por parte del operario, reduciendo el riesgo de que los operarios dañen las celdas.

- **No se requieren baterías de repuesto ni sala de cargas**

Con el consiguiente ahorro de espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.

- **Capacidad de carga rápida**

15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda 1 hora en cargar al máximo una batería totalmente descargada).

- **Mayor tensión constante**

Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.

- **Componentes de protección activa**

Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.

- **Características de alta seguridad**

Como protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.

- **Rendimiento y supervisión en movimiento**

Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura.

- **Amplia selección de baterías y cargadores**

Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

Encontrará más información sobre la gama de ion-litio en mitforklift.com

Para obtener información más detallada sobre esta gama, visite nuestro sitio web mitforklift.com



La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.

Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			RBM20N3	RBM25N3
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería
1.4	Control de dirección			Conductor sentado	Conductor sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	2000	2500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	ver tablas	ver tablas
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1505	1665
PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	4360	4960
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	2550 / 1810	2880 / 2080
2.4	Peso por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	800 / 5560	660 / 6800
2.5	Peso por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	2360 / 4000	2830 / 4630
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	260 x 85	260 x 85
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 + 2 / 1x	2 + 2 / 1x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	1444	1444
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	α, β	°	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2215	2215
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	1087 ¹⁾	1087 ¹⁾
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	430	430
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	2473	2555
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	1323	1405
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1744 / 1498	1744 / 1498
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	45 / 125 / 1150	45 / 125 / 1150
4.24	Ancho tablero	b3	mm	1500 / 2170	1500 / 2170
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	556-1546 / 2216	556-1546 / 2216
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	903	903
4.28	Alcance mástil	l4	mm	704	782
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	80	80
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	2787	2896
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2823	2915
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1772	1932
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas soporte	l7	mm	1942	2102
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	13 / 13	13 / 13
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.33 / 0.55	0.32 / 0.53
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.54 / 0.47	0.53 / 0.53
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	10 / 15	9 / 14
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	5.7 / 5.0	6.2 / 5.2
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7.2	7.2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775 / 930	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Peso de la batería		kg	712 / 892 / 1063 / 1567	892 / 1063 / 1567
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kW / h	6	6
ACCESORIOS					
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo
10.1	Presión hidraulica para implementos		bar	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		l / min	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	59.7	59.7

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES MULTIDIRECCIONALES

2.0 - 2.5 toneladas



1) Medido con asiento estándar hasta el punto índice del asiento
9) Inclinación del mástil

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

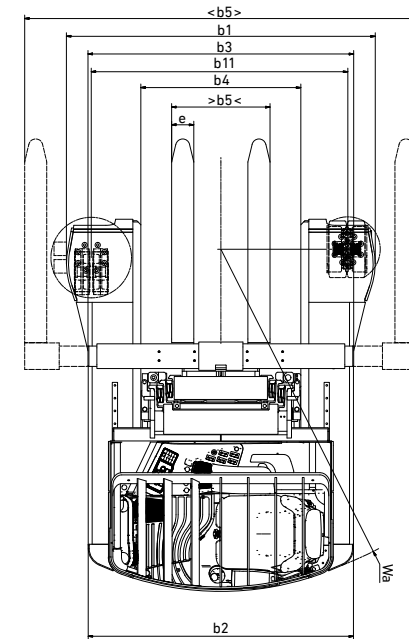
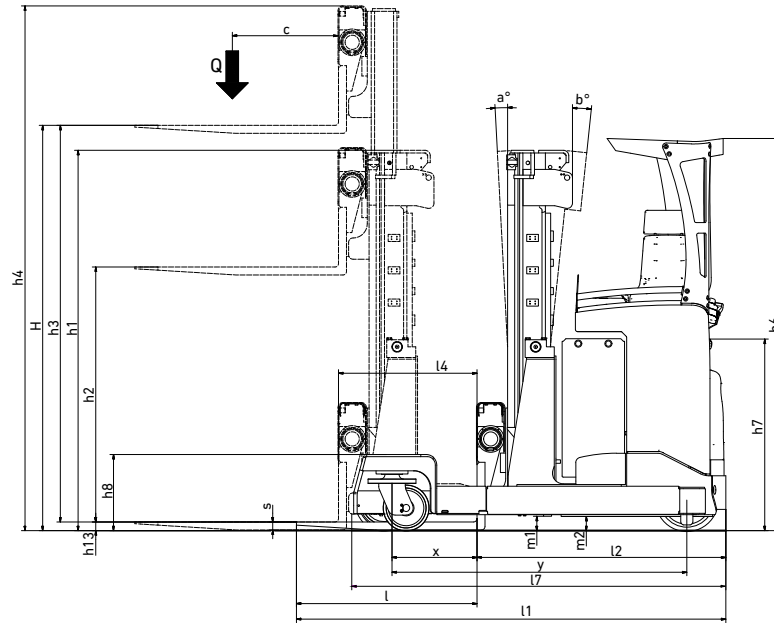
Serie RBM20-25N3

RBM20N3				
TIPO MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 ¹⁾ mm
DTF	4350	2165	1625	4890
	4950	2365	1825	5490
	5250	2465	1925	5790
	5850	2665	2125	6390
	6300	2815	2275	6840
	6800	2982	2442	7340
	7500	3215	2675	8040
	8000	3382	2842	8540
	8500	3548	3008	9040
RBM25N3				
DTF	4500	2365	1825	5040
	4800	2465	1925	5340
	5400	2665	2125	5940
	5850	2815	2275	6390
	6350	2982	2442	6890
	7050	3215	2675	7590
	7550	3382	2842	8090
	8050	3548	3008	8590
	8500	3698	3158	9040
	9000	3865	3325	9540
	9350	3982	3442	9890
	9700	4098	3558	10240

h3+h13 = Altura de elevación
h1 = Altura de mástil replegado
h2+h13 = Elevación libre
h4 = Altura con mástil desplegado

Ast = Ancho del pasillo con carga
Ast = $Wa + R + a$
Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
Wa = Radio de giro
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
l6 = Largo del palet (1200 mm)
x = Distancia de carga
b12 = Ancho del palet (800 or 1000 mm)
Q = Capacidad de elevación, carga nominal
c = Centro de carga (distancia)

MODELO	CAPACIDAD BATERÍA	PESO BATERÍA	1.8
	Ah	kg	x mm
RB16N3	465	708	449
	620	892	377
	775	1063	305
	930	1240	233
RB20N3H	620	892	527
	775	1063	445
	930	1240	383



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	RBM20N3	RBM25N3
GENERAL		
Freno de estacionamiento eléctrico automático	●	●
Indicador del ángulo del volante	●	●
Indicador de batería con interruptor de seguridad al 20 % de nivel de batería restante	●	●
Ordenador de la carretilla ATC 3 con pantalla y teclado	●	●
Mástil DTFV con desplazador lateral integrado	●	●
Altura del suelo con ajuste eléctrico	●	●
Asiento con suspensión y respaldo elevado abatible con control de peso	●	●
Diseño para almacenamiento en frío, hasta +1 °C	●	●
Espacio de almacenamiento para papeles y portavasos	●	●
Fácil acceso a la batería	●	●
Batería sobre rodillos	●	●
Plataforma de batería de accionamiento del motor	-	●
Elección de color RAL	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN		
Batería de ion-litio*	●	●
Batería de plomo-ácido	●	●
Placa de cubierta de la batería	●	●
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO		
Mástil inclinable	●	●
Posicionador de horquillas integrado 560 - 1550 mm	●	●
Posicionador de horquillas manual 560 - 1550 mm	●	●
Posicionador de horquillas manual 560 - 2220 mm	●	●
Sistema de zona segura de horquillas	●	●
Control de inclinación del mástil, MTC (de serie con altura de elevación > 7,2 m, opcional < 7,2 m)	●	●
Parada de elevación con/sin re arranque	●	●
Indicador de altura de elevación (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●
Selector de nivel	●	●
Sistema de asistencia de nivel (LAS)	●	●
Indicador del peso de la carga (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●
Cámara de marcha atrás	●	●
Horquillas horizontales	●	●
S3 - Sistema de apoyo a la estabilidad con Soft Motion	●	●

- * La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.
Opción de batería de ion-litio no en combinación con diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -35 °C.

Serie RBM20-25N3 CARRETILLAS RETRÁCTILES MULTIDIRECCIONALES

2.0 - 2.5 toneladas



Batería sobre rodillos



Joystick Ergologic



Volante midi



Luz de seguridad con foco azul



Techo panorámico MaxVision



Reposacabezas para asiento

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	RBM20N3	RBM25N3
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN		
Dirección electrónica asistida mini en reposabrazos flotante	●	●
Dirección de 360 grados	●	●
Reducción activa de patinaje	●	●
Sistema de control en curvas inteligente (ICS)	●	●
Control de dirección manual	●	●
Joystick Ergologic	●	●
Controles táctiles	●	●
Volante midi	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●
Velocidad ultralenta al nivel predefinido de 500 mm	●	●
Velocidad ultralenta a otros niveles	●	●
Sensores de impacto con advertencia en pantalla y bocina	●	●
Sensores de impacto con advertencia en pantalla, bocina y luz de advertencia en tejadillo protector	●	●
S3-2 - Mayor rendimiento	●	●
SISTEMA ELÉCTRICO		
Luz de seguridad con foco azul / rojo en el sentido de la conducción	●	●
Cierre de sesión automático	●	●
Luces de trabajo LED	●	●
Luces de trabajo LED para cabina	●	●
Luz de advertencia en el techo	●	●
Luz de advertencia para cabina calefactada	●	●
Conector de 12 V	●	●
Convertidor de 48 - 12 V	●	●
Radio con MP3	●	●
Alarma de servicio	●	●
TEJADILLO PROTECTOR Y CABINA		
Cabina calefactada**	●	●
Abertura de ventana en puerta de la cabina	●	●
Intercomunicador bidireccional para cabina de almacenamiento en frío	●	●
Techo panorámico MaxVision	●	●
Red metálica en tejadillo protector	●	●
Asiento calefactado – tela	●	●
Asiento calefactado – PVC	●	●
Reposacabezas para asiento	●	●
Espejo retrovisor	●	●
Escritorio	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C, 2 unidades	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño D	●	●
OPCIONES DE RUEDAS		
Rueda de tracción Vulkolan® 95 Shore	●	●
Rueda de tracción Tractothan® 93 Shore	●	●
AMBIENTAL		
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -35 °C**	●	●

** No disponible combinado con baterías de ion-litio

Serie RBM20-25N3

CARRETILLAS RETRÁCTILES MULTIDIRECCIONALES

2.0 - 2.5 toneladas

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2117 (04/21) © 2021 MLE

