

CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS

1.2 - 1.4 toneladas

PEQUEÑAS EN TAMAÑO...
GRANDES EN PRESTACIONES

La serie RB12-14N3(L)(C), con su increíble agilidad, ofrece una alta productividad y un valor excepcional en una carretilla retráctil ligera. Un logro impresionante en una carretilla de este tamaño, que alcanza el equilibrio perfecto entre las funciones más avanzadas y un bajo coste total de explotación.

ESPECIFICACIONES

RB12N3L
RB14N3L
RB14N3C

CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

Serie RB12-14N3(L)(C)



Modelo mostrado: RB14N3C con guiado por carril opcional para apilamiento en estanterías

Serie RB12-14N3(L)(C)

CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS

1.2 - 1.4 toneladas



Con una serie de funciones ergonómicas excepcionales, seguro que se convierte en la favorita de los operarios. Los asientos y una variedad de controles ajustables hacen que la conducción resulte natural e increíblemente intuitiva para todo tipo de conductor, independientemente de su tamaño.

Diseñada específicamente para aplicaciones de apilamiento en estanterías, el modelo RB14N3C mantiene el mismo chasis compacto y el mismo rendimiento con mayores alturas de elevación.

FRENOS

- **Frenos para ruedas de carga (opcional)**
Permiten frenar con las tres ruedas para un funcionamiento más seguro en superficies de baja fricción como, por ejemplo, en cámaras frigoríficas.

SISTEMA MOTOR

- **Intelligent Cornering System**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Rueda motriz duradera**
La rueda motriz de bajo desgaste reduce el mantenimiento y los costes.

SISTEMAS ELÉCTRICO Y DE CONTROL

- **Carpeta de diagnósticos a bordo y memoria de fallos**
Acelera las labores de servicio y evita daños futuros.

- **Ordenador de abordaje avanzado**
Guarda los ajustes de preferencias de alimentación y sistema hidráulico para hasta un máximo de 350 usuarios diferentes.

- **Stability Support System (S3)**
Las funciones hidráulicas como la retracción y la inclinación del mástil se optimizan automáticamente junto con la función de amortiguación de retracción para poder colocar y retirar los palets con mayor seguridad y rapidez. (De serie en el modelo N3C, opcional en los demás modelos)

- **S3 - 2 (opcional)**
Adapta la velocidad de desplazamiento máxima al peso de carga real para obtener los mejores niveles de seguridad y rendimiento.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Mástil MaxVision**
Maximiza el campo de visión del operario para aumentar su productividad y su seguridad.
- **Sistema de asistencia de nivel**
Detecta automáticamente la intención del operario y se detiene de forma automática cuando las horquillas están exactamente en el nivel adecuado (solo opción de modelo N3C).
- **Mast Tilt Control (MTC)**
La función de amortiguación automática absorbe los movimientos accidentales del mástil, reduce las velocidades de inclinación, desplazamiento lateral y ángulo, además de garantizar una estabilización del mástil un 80% más rápida.

- **Mástil de bajo nivel de ruido**
La eficiencia de la amortiguación y el diseño avanzado contribuyen a alcanzar niveles de ruido muy bajos durante el funcionamiento.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Diseño modular**
Limita el número de piezas utilizadas, lo que permite a los técnicos de servicio llevar menos recambios para mantener un índice increíblemente alto de reparación en una sola asistencia.
- **Compartimento de batería EasyAccess**
Este permite acceder de forma rápida para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Diseño compacto**
El ancho de 1120 mm permite un manejo sencillo en espacios estrechos.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Soft Motion**
Un algoritmo preciso ajusta la velocidad de retracción, inclinación y desplazamiento lateral para mejorar notablemente la productividad y la velocidad de manipulación.



Encontrará más información sobre las carretillas RB12-14N3(L)(C) en mitforklift.com

Si necesita información más detallada, visite nuestro sitio web mitforklift.com



Serie RB12-14N3(L)(C)

CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS

1.2 - 1.4 toneladas



COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Cabina confortable, visibilidad total y posicionamiento rápido y preciso de las horquillas**

Todo ello contribuye a aumentar la productividad y a reducir el riesgo de fatiga del conductor, incluso en los turnos más largos.

- **Habitáculo de fácil acceso**
Incluyendo asideros ergonómicos, escalón antideslizante de poca altura y entrada/salida amplia, segura y sin esfuerzo.

- **Joystick multifunción Ergologic**
Este joystick intuitivo y muy ergonómico controla siete funciones diferentes, incluyendo elevación, descenso, retracción e inclinación.

- **Pedales estilo automóvil**
Los pedales se colocan en una posición familiar para un funcionamiento intuitivo..

- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite conocer quién maneja la carretilla en todo momento.

- **Controles hidráulicos táctiles opcionales**
Integrados y totalmente ajustables, permiten precisión sin esfuerzo.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Minivolante con reposabrazos flotante**

Ajustable ergonómicamente para reducir la tensión y el riesgo de lesiones por esfuerzo repetitivo.

- **Dirección de 360 grados (opcional)**

El operario puede mantener la carretilla en constante movimiento, ahorrando segundos en cada giro.

- **Volante midi (opcional)**

Posicionamiento ajustable con función de inclinación.



Volante midi y controles táctiles

Encontrará más información sobre las carretillas RB12-14N3(L)(C) en mitforklift.com

Si necesita información más detallada, visite nuestro sitio web mitforklift.com



VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
				Batería	Batería	Batería
				Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.1	Fabricante					
1.2	Designación del modelo del fabricante					
1.3	Fuente de potencia					
1.4	Control de dirección					
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1200	1400	1400
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1378	1378	1378
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	2510 ¹⁰⁾	2710 ¹⁰⁾	3410
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1656 / 854 ¹⁰⁾	1656 / 854 ¹⁰⁾	1780 / 1230
2.4	Peso por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	669 / 3041 ¹⁰⁾	560 / 3350 ¹⁰⁾	570 / 3840
2.5	Peso por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	1395 / 2315 ¹⁰⁾	1351 / 2559 ¹⁰⁾	1450 / 2960
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	220 x 85	220 x 85	220 x 85
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	995	995	995
DIMENSIONES						
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	α, β	°	1 / 4 ⁹⁾	1 / 4 ⁹⁾	1 / 4 ⁹⁾
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	1146 ¹⁾	1146 ¹⁾	1146 ¹⁾
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	235	235	235
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1120	1120	1120
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Tablero portahorquillas a DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Ancho tablero	b3	mm	910	910	830
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	316 / 697	316 / 697	316 / 697
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	900	900	900
4.28	Alcance mástil	l4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.35	Radio de giro	Wa	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas soporte	l7	mm	1725	1725	1725
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.46 / 0.54 ¹⁰⁾	0.37 / 0.54 ¹⁰⁾	0.32 / 0.49
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.58 / 0.60 ¹⁰⁾	0.58 / 0.60 ¹⁰⁾	0.57 / 0.48
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	5.9	5.9	5.9
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	11	11	11
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 300 ¹¹⁾ / 465	48 - 465 / 620	48 - 465 / 620 / 775
6.5	Peso de la batería		kg	533 / 708	708 / 890	708 / 890 / 1063
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kW / h	5.1	5.1	5.1
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo	Continuo
10.1	Presión hidráulica para implementos		bar	150	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		l / min	25	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	57.4	57.4	57.4

Serie RB12-14N3(L)(C) CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS

1.2 - 1.4 toneladas



1) Medido con asiento estándar hasta el punto SIP

9) Inclinación del mástil

10) Mástil T

11) Mástil DTFV

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

Serie RB12-14N3(L)(C)

RB12N3L - RB14N3L				
TIPO MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
T	3200	2185	175	3740
	3600	2385	175	4140
	3800	2485	175	4340
	4200	2685	175	4740
	4500	2835	175	5040
	4800	2985	175	5340
DTF	4800	2155	1615	5340
	5400	2355	1815	5940
	5700	2455	1915	6240
	6300	2655	2115	6840
	6750	2805	2265	7290
	7250 ¹⁾	2972	2432	7790
RB14N3C				
DTF	4800	2155	1615	5340
	5400	2355	1815	5940
	5700	2455	1915	6240
	6300	2655	2115	6840
	6750	2805	2265	7290
	7250	2972	2432	7790
	7950	3205	2665	8490
	8450	3372	2832	8990
8950	3538	2998	9490	

1) Solamente RB14N3L

h3+h13 = Altura de elevación
 h1 = Altura de mástil replegado
 h2+h13 = Elevación libre
 h4 = Altura con mástil desplegado

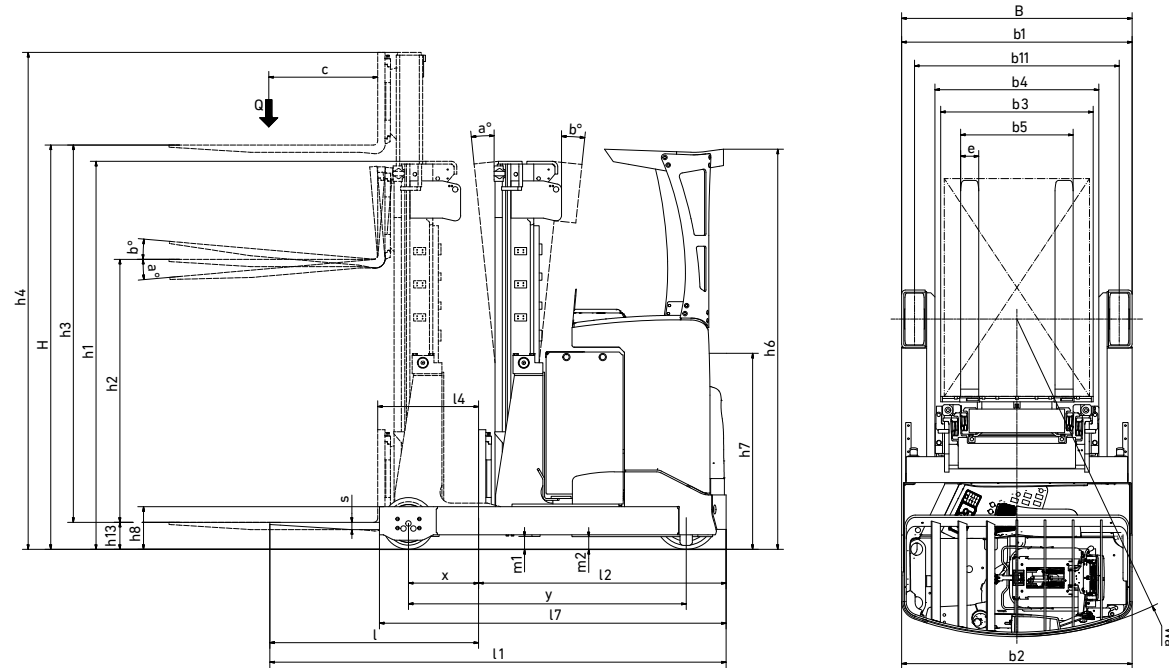
Ast = Ancho del pasillo con carga
 Ast = $Wa + R + a$
 Ast3 = Ancho del pasillo ($b12 < 1000$ mm)
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Radio de giro
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
 a = Margen de seguridad = 2×100 mm
 l6 = Largo del palet (1200 mm)
 x = Distancia de carga
 b12 = Ancho del palet (800 or 1000 mm)
 Q = Capacidad de elevación, carga nominal
 c = Centro de carga (distancia)

MODELO	CAPACIDAD BATERÍA	PESO BATERÍA	4.33a	4.34a	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	AST mm	AST mm	L4 mm	L2 mm	L1 mm	x mm	Wa mm
RB12N3L	300	533	2643	2688	557	1193	2343	405	1598
	465	708	2694 ¹⁾	2751 ²⁾	487 ⁵⁾	1263	2413	335 ⁵⁾	1598
RB14N3L	465	708	2694 ¹⁾	2751 ²⁾	487 ⁵⁾	1263	2413	335 ⁵⁾	1598
	620	890	2762 ³⁾	2833 ⁴⁾	397 ⁶⁾	1353	2503	245 ⁵⁾	1598
RB14N3C	465	708	2716	2771	457	1293	2443	305	1598
	620	890	2786	2861	367	1383	2533	215	1598
	775	1063	2859	2945	227	1473	2623	125	1598

1) Mástil T+7mm
 2) Mástil T+17mm

3) Mástil T+9mm
 4) Mástil T+18mm

5) Mástil T - 28mm
 6) Mástil T - 8mm



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
GENERAL			
Freno de estacionamiento eléctrico automático	●	●	●
Indicador del ángulo del volante	●	●	●
Indicador de batería con interruptor de seguridad al 20 % de nivel de batería restante	●	●	●
Ordenador de la carretilla ATC 3 con pantalla y teclado	●	●	●
Mástil DTFV con desplazador lateral integrado	●	●	●
Guiado por carril para apilamiento en estanterías	-	-	●
Diseño para almacenamiento en frío, hasta +1 °C	●	●	●
Espacio de almacenamiento para papel y portavasos	●	●	●
Fácil acceso a la batería	●	●	●
Batería sobre rodillos	●	●	●
Elección de color RAL	●	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN			
Batería de plomo-ácido	●	●	●
Placa de cubierta de la batería	●	●	●
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO			
Mástil inclinable	●	●	●
Inclinación de la horquilla	-	-	●
Mástil DTFV con desplazador lateral/posicionador de horquillas integrado	●	●	●
Apoyacargas	●	●	●
Respaldo de carga en combinación con posicionador de horquillas/desplazador lateral	●	●	●
Control de inclinación del mástil, MTC (de serie con altura de elevación > 7,2 m, opcional < 7,2 m)	●	●	●
Parada de elevación con/sin rearmar	●	●	●
Indicador de altura de elevación (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●	●
Selector de nivel	-	-	●
Sistema de asistencia de nivel (LAS)	-	-	●
Indicador del peso de la carga (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●	●
Horquillas horizontales	-	-	●
Posición central de desplazamiento lateral	-	-	●
S3 - Sistema de apoyo a la estabilidad con Soft Motion	●	●	●

Serie RB12-14N3(L)(C) CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS

1.2 - 1.4 toneladas



Batería sobre rodillos



Joystick Ergologic



Volante midi



Luz de seguridad con foco azul



Intercomunicador bidireccional para cabina de almacenamiento en frío

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN			
Dirección electrónica asistida mini en reposabrazos flotante	●	●	●
Dirección de 180 grados	●	●	●
Dirección de 360 grados	●	●	●
Reducción activa de patinaje	●	●	●
Sistema de control en curvas inteligente (ICS)	●	●	●
Control de dirección manos libres (HFDC) en el pedal del acelerador	●	●	●
Control de dirección manual	●	●	●
Joystick Ergologic	●	●	●
Controles táctiles	●	●	●
Volante midi	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●
Velocidad ultralenta al nivel predefinido de 500 mm	-	-	●
Velocidad ultralenta a otros niveles	-	-	●
Sensores de impacto con advertencia en pantalla y bocina	-	-	●
Sensores de impacto con advertencia en pantalla, bocina y luz de advertencia en tejadillo protector	-	-	●
S3-2 - Mayor rendimiento	●	●	●
SISTEMA ELÉCTRICO			
Luz de seguridad con foco azul / rojo en el sentido de la conducción	●	●	●
Cierre de sesión automático	●	●	●
Luces de trabajo LED	●	●	●
Luces de trabajo LED para cabina	●	●	●
Luz de advertencia en el techo	●	●	●
Luz de advertencia para cabina calefactada	●	●	●
Conector de 12 V	●	●	●
Convertidor de 48 - 12 V	●	●	●
Radio con MP3	●	●	●
Alarma de servicio	●	●	●
TEJADILLO PROTECTOR Y CABINA			
Cabina calefactada	●	●	●
Abertura de ventana en puerta de la cabina	●	●	●
Intercomunicador bidireccional para cabina de almacenamiento en frío	●	●	●
Tejadillo protector inclinado	-	-	●
Red metálica en tejadillo protector	●	●	●
Asiento calefactado – tela	●	●	●
Asiento calefactado – PVC	●	●	●
Espejo retrovisor	●	●	●
Escritorio	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C, 2 unidades	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño D	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS			
Rueda de tracción Vulkolan® 93 Shore	●	●	●
Rueda de tracción Tractothan® 93 Shore	●	●	●
Rueda de carga Ø 220 mm	●	●	●
ENTORNO			
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -35 °C	●	●	●

Serie RB12-14N3(L)(C)

CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS

1.2 - 1.4 toneladas

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2115 (04/21) © 2021 MLE

