

ESSENTIAL

Serie MOPB015Q1

MINI RECOGE PEDIDOS

0,15 toneladas

ELEVACIÓN ESTABLE RECOGIDA MÁS SEGURA

Para los lugares de trabajo que siguen utilizando escaleras para la recogida de pedidos de volumen ligero a medio, como tiendas, comercios minoristas y almacenes (así como tareas de mantenimiento hasta una altura de 5m), la serie MOPB15Q1 constituye una alternativa más segura y productiva que contribuye a reducir el riesgo de lesiones. Diseñados con la seguridad del operador en mente, estos recogepedidos son fáciles de usar, pero pueden marcar una gran diferencia en la productividad y la eficiencia en el almacén.

La plataforma soporta hasta 150kg, mientras que la bandeja de carga tiene una capacidad de 90kg.

ESPECIFICACIONES

MOPB015Q1

**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**



ESSENTIAL

Serie MOPB015Q1

MINI RECOGEPEDIDOS

0,15 toneladas

FRENOS

- **Frenado regenerativo**
Prolonga la vida útil de las marchas y proporciona un control eficaz sin desgaste de los frenos.

TRACCIÓN

- **Reducción automática de la velocidad**
La velocidad de desplazamiento se limita automáticamente cuando la plataforma se eleva por encima de cierta altura.
- **Velocidad de desplazamiento de 4,5km/h**
Con el mástil descendido.
- **Potente motor de tracción de CA**
Ofrece una excelente tracción, un funcionamiento suave, silencioso y controlado, aumenta la duración de los turnos y reduce las necesidades de mantenimiento.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Controlador del motor de tracción ZAPI de alto rendimiento**
Proporciona un excelente control de la tracción.
- **Sistema de elevación con controlador Combi**
Incluye una válvula proporcional para controlar la elevación y el descenso según la velocidad.
- **Batería de Li-Ion**
La carga de oportunidad rápida elimina la necesidad de utilizar baterías adicionales y permite trabajar de forma continua

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Estructura de mástil robusta y chasis estable**
Permite manipular cargas a la altura máxima de trabajo de forma más segura.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Bastidor compacto**
Cuenta con una superficie de solo 750mm y un peldaño bajo para mayor flexibilidad en pasillos estrechos.
- **Ruedas de poliuretano**
Ofrecen mayor estabilidad durante la manipulación de cargas.
- **Dispositivo de remolque**
El recogepedidos puede arrastrar remolques ligeros en caso necesario (Opción)

CONTROLES Y COMPARTIMENTO DEL OPERADOR

- **Indicador de descarga de la batería con contador de horas**
Mantiene al operador informado sobre el estado.
- **Interruptor con llave**
El recogepedidos solo se puede utilizar si se dispone de la llave.
- **Sensor de presencia del operador**
Impide el movimiento del recogepedidos y del mástil si el operador no está presente.
- **Bandeja ajustable**
Permite una mayor visibilidad durante la recogida de pedidos.
- **Sensores de manos**
Garantizan que el operador tenga ambas manos en los controles durante el desplazamiento y la elevación.

- **Peldaño de altura ultrabaja**
Aumenta la productividad de los operadores durante los turnos gracias a un acceso más práctico.
- **Bloqueo de la puerta**
Por seguridad, el recogepedidos no se mueve si la puerta está abierta.
- **Punto de anclaje para arnés de seguridad**
Aumenta la seguridad del operador durante las elevaciones.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Botón de parada de emergencia y bocina**
- **Luz de suelo azul. (Opción)**



Para más información
sobre la serie
MOPB015Q1, visite
nuestro sitio web



mft2.eu/essmopbq



ESSENTIAL SISTEMAS DE BATERÍAS DE LI-ION

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA

Las baterías de plomo-ácido, probadas y testeadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-ion es hasta un 30% más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible gracias a su diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gases**
No necesita ventilación.

- **Baterías y cargadores de excepcional eficiencia**

Nuestra vanguardista tecnología proporciona hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.

- **Diseño sin mantenimiento**

Sin necesidad de inspeccionar la batería diariamente ni de rellenarla con agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrado de celdas.

- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni salas de carga**

Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.

- **Capacidad de carga rápida**

Con solo 15 minutos de carga podrá utilizar su recogepedidos durante unas cuantas horas más. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.

- **Tensión sostenida superior**

Ofrece una mayor estabilidad en la elevación y la conducción; una ventaja apreciable sobre todo hacia el final del turno.

- **Varias características de seguridad**

Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o sobrecargas o control de tensión y de temperatura de las celdas individuales, entre otras.

- **Rendimiento y monitorización sobre la marcha**

El sistema de monitorización integrado cuenta con una pantalla de fácil lectura.

- **Amplia gama de capacidades de batería y cargador**

La fuente de alimentación más adecuada puede adaptarse a los requisitos exactos de una aplicación específica.



Las baterías de Li-ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.



Batería de Li-ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y el apilador. El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla del equipo para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-ion no dude en visitar nuestro sitio web



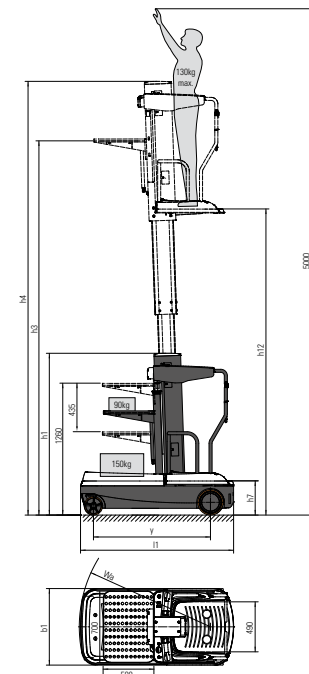
VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			MOPB015Q1
1.3	Fuente de potencia			Batería
1.4	Tipo de operador			De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	90 + 150 + 130 ⁽⁴⁾
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1145
PESO				
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	775
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	455 / 320
RUEDAS, GRUPO MOTRIZ				
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			P
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 x 60
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	180 x 50
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 2x
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	690
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	600
DIMENSIONES				
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	1590
4.3	Elevación libre	h2	mm	270
4.4	Altura de elevación	h3	mm	3620
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	4225
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm	335
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1120
4.11	Elevación suplementaria	h9	mm	1440
4.14	Altura de la plataforma, subida	h12	mm	3000
4.19	Longitud total	l1	mm	1500
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	750
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	66
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1300
RENDIMIENTO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.16 / 0.18
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.15 / 0.15
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%	5 / 8
5.10	Freno de servicio			Electromagnéticos
MOTORES ELÉCTRICOS				
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	0.68
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 100
6.5	Batería, peso		kg	30
VARIOS				
8.1	Tipo de control de tracción			CA
8.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB (A)	70

4) **Peso del conductor**

ESSENTIAL
Serie MOPB015Q1
MINI RECOGEPEDIDOS

0,15 toneladas



CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



ESSENTIAL
SENCILLA. FIABLE.
ECONÓMICA.

Alta calidad a bajo coste.

La gama de productos de almacén ESSENTIAL es ideal para operaciones de baja a media intensidad en una amplia variedad de aplicaciones. Sus resistentes diseños de bajo mantenimiento ofrecen una excelente relación calidad-precio.

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.



info@mitforklift.com

WSSM2466 © 2024 MLE

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS