MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP

GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

MÁS PRESTACIONES, RENDIMIENTO MEJORADO

FLEXIBLE, PRÁCTICA Y MÁS QUE INGENIOSA

Cada familia de la amplia gama de equipos de almacén tiene la misma garantía de calidad y fiabilidad inherente a Mitsubishi Forklift Trucks, desde recogepedidos hasta transpaletas y desde carretillas retráctiles hasta apiladores.

Toda la gama se ha diseñado pensando en la máxima productividad. Ya se trate de controles super intuitivos, alturas de elevación sin igual en el mercado o cualquiera de nuestras innumerables innovaciones de seguridad, hay muchas razones para decidir que nuestras carretillas sean el corazón de su almacén.

Y ofrecer tantas funciones no significa hacer concesiones en otras áreas. Nuestros diseñadores se esfuerzan cada día para garantizar que la gama sea fácil de operar y mantener, con pruebas de resistencia exhaustivas de todas las piezas para una larga vida útil.

Volante Maxius de próxima generación

Maxius mantiene todos los controles al alcance de la mano. Su ergonomía excepcional maximiza la productividad, aumenta la seguridad y reduce significativamente la fatiga del brazo del conductor.

CARACTERÍSTICAS

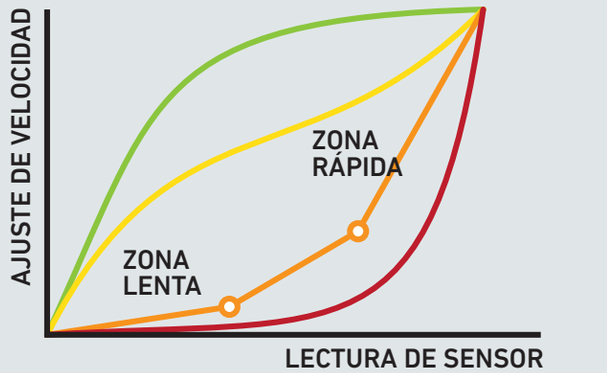
VELiA ES
VANTiA

Cabezal del timón ergosteer

El mejor en su clase, con protección contra intemperie y resistente a los golpes. Los botones grandes, al alcance de la mano, se colocan a una distancia ergonómica patentada para reducir la fatiga y un funcionamiento más seguro. Grado de protección IP65.

CARACTERÍSTICAS

PREMiA ES
PREMiA EM
PREMiA EM DPH
AXiA ES



Perfil de respuesta a velocidad máxima
Perfil de respuesta a velocidad media
Perfil de respuesta a velocidad baja
Curva típica de controlador

Sensitive Drive System

En **SENSiA**, el pedal del acelerador y la unidad de control táctil se benefician de nuestro exclusivo sistema SDS (Sensitive Drive System). Popular entre los conductores por su sensación intuitiva, el sistema SDS detecta si la carretilla se maneja con seguridad o cautela y ofrece un rendimiento ajustado a dicha situación específica.

CARACTERÍSTICAS
SENSiA ES
SENSiA EM
SENSiA EX

Modos de desplazamiento en múltiples direcciones

Seis modos de desplazamiento en múltiples direcciones, seleccionados instantáneamente mediante el teclado: movimiento retráctil, lateral, paralelo, transición automática, giratorio y agilidad de respuesta en las curvas.

CARACTERÍSTICAS
SENSiA EX

DriveSteady

Los innovadores sistemas patentados de tracción, amortiguación y estabilidad están optimizados para proporcionar una amortiguación excepcional, trabajando en estrecha armonía con un diseño único de rueda orientable.

Los operarios disfrutan de una comodidad excepcional en superficies irregulares, con altos niveles de estabilidad que se mantienen incluso en las curvas.

CARACTERÍSTICAS
PREMiA EM
PREMiA EM DPH

SISTEMAS DE BATERÍA DE ION-LITIO

LI ION
LI-ION BATTERY TECHNOLOGY

HAGA QUE SU CARRETILLA ELEVADORA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS

Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomoácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, su uso diario puede ser problemático por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario. Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de batería: el sistema de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de batería de ion-litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7) — sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 30% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento.

- **Sin emisiones de gas**
  No necesita ventilación de aire.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**
  Su avanzada tecnología ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**
  Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y de rellenar el agua. Así se reduce el riesgo de que los operarios dañen las celdas y acorten su vida útil. Precisa una carga completa semanal para activar el equilibrado de las celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni recinto de carga**
  Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
  Bastan 15 minutos para que la batería mantenga la carretilla unas horas más en movimiento. Una batería totalmente descargada tarda solo 1 o 2 horas en cargarse al máximo.
- **Mayor tensión constante**
  Garantiza un rendimiento más constante de elevación y conducción, especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Múltiples características de seguridad**
  Incluye protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, y supervisión de temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento**
  Lleva integrado un sistema de supervisión con pantalla de fácil lectura.
- **Ámplia selección de baterías y cargadores**
  Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.

BATERÍA DE ION-LITIO TOTALMENTE INTEGRADA

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

* La opción batería de litio está disponible en algunas zonas y las opciones pueden variar en los diferentes modelos. Por favor, pregunte a su distribuidor sobre las opciones de litio disponibles en la carretilla elegida.

LE PRESENTAMOS LA FAMILIA

VELiA
LA CARRETILLA DE VANGUARDIA

Rendimiento en picking sin rival

VELiA EX • OPBM10P con EasyLift

La preparación de pedidos puede ser la fase más laboriosa y lenta en el manejo de mercancías. Es fundamental aprovechar al máximo su rendimiento. Por esta razón, al desarrollar la galardonada familia de recogepedidos VELiA, nuestro objetivo principal fue ofrecer la máxima productividad.

Con una ergonomía y facilidad de conducción sin rival, **VELiA** permite a sus operarios un control preciso e intuitivo... sea cual sea su altura de recogida. ¿El resultado? Recogida de pedidos elevada a su máxima expresión.

VELiA ES • OPB20N2

SENSiA
ACTÚE POR INSTINTO

Manipulación de cargas suave

SENSiA ES• RB14N2L

Trabaja rápido en un espacio reducido. Una carga complicada a 13 metros de altura. Un plazo de entrega ajustado sin margen de error. Una cosa es segura: conducir una carretilla retráctil requiere concentración.

Es por eso que diseñamos nuestra gama **SENSiA**, donde cada detalle ayuda a los operarios a dejar de pensar en los controles, para que puedan concentrarse en la tarea en cuestión. Literalmente.

Nuestros controles industriales únicos responden de manera natural a la presión del tacto, al igual que nuestra cabina espaciosa de fácil acceso está libre de distracciones y ofrece una visibilidad excepcional. Nuestra dirección progresiva resulta perfecta a cualquier velocidad, pero permitiendo que en la aceleración y los giros se comporte con suavidad y sin sorpresas. Es simplemente intuitiva.

SENSiA EX• RBM20N2

LE PRESENTAMOS LA FAMILIA

AXiA

MAXIMA POLIVALENCIA

Versatilidad excepcional y energía sin igual

AXiA EM • SBV16P

Nuestra familia compacta, fácil de usar y extremadamente versátil de apiladores AXiA le proporciona la productividad excepcional que necesita para satisfacer sus metas... en cualquier entorno.

Es por eso que la familia **AXiA** se ha diseñado para ofrecer un gran rendimiento en entornos reducidos. Y con capacidades de hasta 2 toneladas y alturas de hasta 7 metros, le ofrece la flexibilidad que necesita.

AXiA ES • SBP12N2

PREMiA

LA NÚMERO UNO

Potente rendimiento diseñado para durar

PREMiA EM • PBF20N3R

Las transpaletas PREMiA de Mitsubishi son extremadamente versátiles en tiendas, almacenes y muelles de carga. Su estructura fuerte y bien protegida es resistente, tiene menos piezas de desgaste y componentes que puedan romperse, para una vida útil más duradera y menos mantenimiento.

Los costes se reducen aún más por el bajo consumo energético de **PREMiA**.

PREMiA ES • PBP16N2

ELEViA

DOMINE LOS PASILLOS

Gran rendimiento en espacios pequeños

ELEViA • VNT15XL

La serie ELEViA es una auténtica especialista VNA y ha sido optimizada para facilitar la recogida de pedidos y la manipulación de palets en espacios con pasillos estrechos.

Con sus controles intuitivos, una cabina espaciosa ergonómica y una excelente visibilidad, **ELEViA** es el sueño de cualquier operario. Diseño e ingeniería modular.

Cada modelo de la gama se ha optimizado al máximo para un determinado tipo de aplicación, ofreciendo una selección completa y versátil de carretillas.

Los modelos de 1.1 - 1.3 toneladas están disponibles con sistemas eléctricos de 48 V y 80 V, mientras que los modelos más grandes son de 80 V.

ELEViA • VNT15XL

VANTiA

TRABAJO EN EQUIPO

Potencia de tracción máxima

VANTiA • TBR30N2

En potencia de tracción, nada supera a la gama de tractores VANTiA. Robustas, pero superinteligentes y precisas, son los tractores que necesita para hacer el trabajo... donde sea y sea cual sea.

Potentes, de funcionamiento límpio y absolutamente versátiles, los tractores **VANTiA** son tan adecuados para una fábrica de alta intensidad, como para las que exigen limpieza.

Nuestros modelos de 3 y 5 toneladas están repletos de funciones inteligentes, como nuestra muy intuitiva tecnología SDS. Sintoniza de forma exclusiva el rendimiento del tractor con el de su conductor para una productividad armoniosa.

Lo mejor de todo es el funcionamiento ergonómico que ofrece **VANTiA**, gracias a su excepcional eficacia, que supera en un 14% a su competidora más cercana. La gama está disponible con varias soluciones versátiles de acoplamiento para manejar remolques sin esfuerzo.

VANTiA • TBR30N2

SELECCIONE SUS EQUIPOS DE ALMACÉN

POR ÁREA DE TRABAJO

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS

En las instalaciones, en interiores o exteriores, las carretillas elevadoras eléctricas combinan un rendimiento líder en su clase, una fiabilidad legendaria, un manejo ágil y características de vanguardia. Diseñadas para realizar las tareas más exigentes y turnos más prolongados, pueden impulsar fácilmente sus operaciones.

MODELOS	
EDiA EM	FB16-20A(C)N Serie
EDiA EM	FB14-20A(C)NT Serie
EDiA EX	FB25-35(C)N Serie
EDiA XL	FB40-55(C)N(H) Serie

CARRETILLAS RETRÁCTILES, VNA Y MULTIDIRECCIONALES

Nuestra galardonada gama de carretillas retráctiles y carretillas retráctiles multidireccionales, simplemente establece el estándar por el que se juzga a otras carretillas retráctiles, no es de extrañar por tanto que se hayan convertido en un elemento fundamental en los almacenes de todo el mundo. Con el espacio de almacén como factor prioritario, una gran capacidad de elevación y maniobrabilidad en pasillos estrechos le permiten optimizar su espacio.

MODELOS	
SENSiA ES	RB14-16N2L Serie
SENSiA EM	RB14-25N2 Serie
SENSiA EX	RBM20-25N2 Serie
	RB12-14N3(L)(C) Serie
	RB16-25N3H(X) Serie RBM20-25N3 Serie
ELEViA	VNT11-20(XL) Serie
	THD13-15N3 Serie

RECOGEPEDIDOS

Cada modelo de nuestra premiada gamade recogepedidos de bajo y alto nivel está diseñado para satisfacer las necesidades de los centros de distribución y las aplicaciones de preparación de pedidos rápida. Al unir modos operativos versátiles y características intuitivas, tienen lo necesario para lograr un rendimiento de preparación de pedidos inigualable.

MODELOS	
VELiA ES	OPB12-25N2 Serie
VELiA EM	OPBL10P Serie
VELiA EX	OPBH12PH & OPBM10P Serie

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

Una solución popular para el manejo de cargas seguro, rápido y sencillo en tiendas, almacenes y muelles de carga. Con una construcción extremadamente fuerte, de resistencia demostrada y protección óptima, las transpaletas Mitsubishi son fuertes, estables y están construidas para durar.

MODELOS	
PREMiA ES	PBP16-20N2 Serie
PREMiA EM	PBV/PBF20-25N3(R)(S) Serie
PREMiA EM	PBV20PD
PREMiA EX	PBR20-30N2 Serie

TRACTORES DE ARRASTRE

Los tractores son una opción popular para una amplia gama de cargas de remolques, tanto en entornos limpios como exigentes, incluidas las líneas de producción de fábrica más intensivas y aeropuertos, y entornos excepcionalmente limpios, incluidos los hospitales.

MODELOS	
VANTiA	TBR30-50N2 Serie

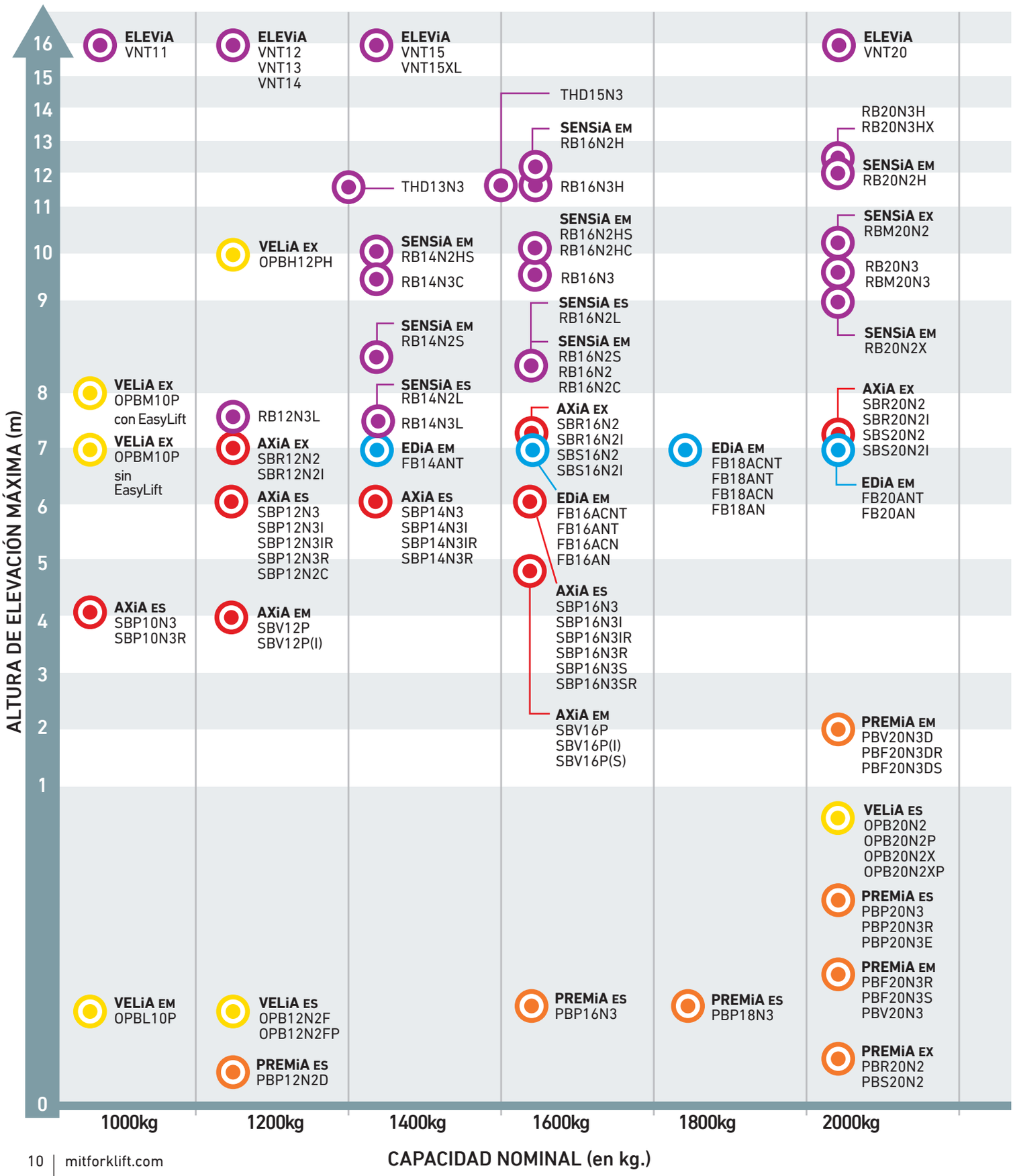
APILADORES

Los apiladores son prácticos para recorrer distancias más largas, bien sea con conductor montado de pie, sentado o conductor acompañante. Son una opción excelente y rentable para levantar palets de forma rápida y segura, incluso en espacios excepcionalmente reducidos.

MODELOS	
AXiA ES	SBP10-16N2/12PC Serie
AXiA EM	SBV12P(I)-16P(I)(S) Serie
AXiA EX	SBR12-20N2(I)(S) Serie

SELECCIONE SUS EQUIPOS DE ALMACÉN

POR ALTURA DE ELEVACIÓN MÁXIMA VS TONELAJE



TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

RECOGEPEDIDOS

SENSiA EM
RB25N2X

RBM25N3
RB25N3H

SENSiA EX
RBM25N2

EDiA EX
FB25CN
FB25N

EDiA EX
FB30CN
FB30N

EDiA EX
FB35N

EDiA XL
FB40N

EDiA XL
FB45N

EDiA XL
FB50CN
FB50N
FB50NH

EDiA XL
FB55NH

APILADORES

CARRETILLAS RETRÁCTILES, VNA Y MULTIDIRECCIONALES

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS

TRACTORES DE ARRASTRE

VELiA ES
OPB25N2
OPB25N2P

PREMiA EM
PBF25N3R
PBF25N3S
PBV25N3

VANTiA
TBR30N2

PREMiA EX
PBR30N2
PBS30N2

VANTiA
TBR50N2

2500kg	3000kg	3500kg	4000kg	4500kg	5000kg	5500kg

CAPACIDAD NOMINAL (en kg.)

La capacidad nominal disminuye cuando la altura de elevación aumenta. Se debe comprobar siempre las tablas de capacidades en las especificaciones de la carretilla para conocer la cifra exacta.

OPTIMICE SU RENDIMIENTO

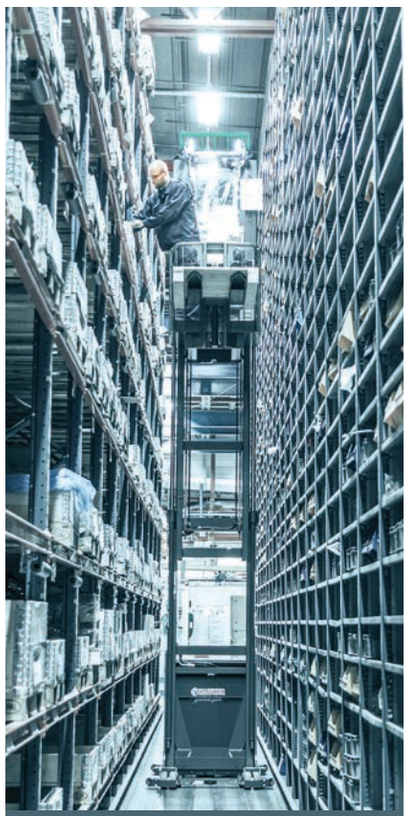
RECOGEPEDIDOS Y TRACTORES DE ARRASTRE

Cada modelo de nuestra premiada gama VELiA de recogepedidos de bajo y alto nivel está diseñado para satisfacer las necesidades de los centros de distribución y las aplicaciones de preparación de pedidos rápida.

¿Grandes alturas? No hay problema, gracias a nuestro **VELiA EX**, que destaca en aplicaciones de pasillos muy estrechos, incluidas las guías con rieles o con cable. ¿Preparación de pedidos de bajo y medio nivel? No busque más. Aquí tiene nuestros recogepedidos **VELiA EM** de medio nivel y **VELiA ES** de bajo nivel.

Y con **VANTiA**, consigue un tractor de arrastre muy fácil de usar con distintas características diseñadas para ayudar al operario y aumentar su productividad.

VELiA ES • Serie OPB12-25N2



VELiA EX
Serie OPBH12PH & OPBM10P

VELiA EM
Serie OPBL10P

VANTiA
Serie TBR30-50N2

VELiA ES • Serie OPB12-25N2

MARCANDO EL ESTÁNDAR DE MÁXIMO RENDIMIENTO

VNA, CARRETILLAS RETRÁCTILES Y MULTIDIRECCIONALES

SENSiA ES • Serie RB14-25N2

Nuestras galardonadas carretillas retráctiles, multidireccionales y VNA simplemente marcan el estándar por el cual se juzga a otras carretillas retráctiles. Con su funcionamiento intuitivo y visibilidad inigualables, ofrecen una precisión incomparable, incluso en las mayores alturas de elevación.
Y cuando incluyen la carretilla básica perfecta **SENSiA ES**, la **SENSiA EM** que define la clase, la multidireccional **SENSiA EX** y la excepcional familia ELEViA, queda claro por qué nuestras carretillas de almacén son una realidad difícil de superar.

SENSiA ES
Serie RB14-16N2L

SENSiA EX
Serie RBM20-25N2

ELEViA
Serie VNT11-20(XL)

SENSiA EM • Serie RB14-25N2

COMPACTOS Y GRAN CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

APILADORES

Nuestros apiladores son compactos, robustos y extremadamente versátiles. Prácticos para recorrer largas distancias con rapidez, nuestros apiladores son una opción excelente y rentable para la elevación rápida y segura de palets, incluso en espacios excepcionalmente reducidos. Fáciles de utilizar, los apiladores con plataforma y de conductor acompañante son perfectos para el manejo en almacenes a más de 5 m y trabajo intenso en muelles de carga.

La extensa gama incluye modelos de conductor acompañante y conductor montado de pie o sentado, todos ellos con dimensiones compactas, un funcionamiento intuitivo incomparable y un valor excelente.

AXiA ES • Serie SBP10-16N2/12PC

AXiA ES
Serie SBP10-16N2/12PC

AXiA EM
Serie SBV12P(I)-16P(I)(S)

AXiA EX
Serie SBR12-20N2(I)(S)

AXiA ES • Serie SBP10-16N2/12PC

POTENTES Y PRÁCTICAS

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

Las transpaletas son una solución más rápida, fácil y segura para la manipulación de cargas en tiendas, almacenes y muelles de carga.
Robustas, testadas y bien protegidas, se caracterizan por incorporar menos piezas de desgaste y por su bajo consumo.

Diseñadas para funcionar en turnos largos, son fáciles de utilizar, incluso para operarios sin experiencia, y están diseñados para funcionar de manera fiable en superficies irregulares y condiciones extremas.

Las transpaletas de plataforma están diseñadas con un sistema único de amortiguación, tracción y estabilidad para lograr una alta productividad.

PREMiA ES • Serie PBP16-20N2

PREMiA EM
Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

PREMiA ES
Serie PBP16-20N2

PREMiA EM
Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

PREMiA EX
Serie PBR20-30N2

PREMiA ES • Serie PBP16-20N2

GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

CARRETILLAS RETRÁCTILES, VNA Y MULTIDIRECCIONALES

SENSÍA ES

Serie RB14-16N2L

Carretilla retráctil
1400 – 1600 kg

SENSÍA EM

Serie RB14-25N2

Carretilla retráctil
1400 – 2500 kg

SENSÍA EX

Serie RBM20-25N2

Carretillas retráctiles multidireccionales
2000 – 2500 kg

Serie RB12-14N3(L)(C)

Carretillas retráctiles
1200 –1400 kg

Serie RB16-25N3H(X)

Carretilla retráctil
1600 – 2500 kg

Serie RBM20-25N3

Carretillas retráctiles de cuatro vías
2000 – 2500 kg

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

PREMÍA ES

Serie PBP16-20N2

Transpaletas eléctricas de conductor acompañante
Alimentación AC
1600 – 2000 kg

PREMÍA EM

Serie PBV20PD

Apilador eléctrico para doble palet
2000 kg

PREMÍA EM

Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

Transpaletas eléctricas de plataforma
Alimentación AC
2000 – 2500 kg

PREMÍA EX

Serie PBR20-30N2

Transpaleta de conductor montado de pie
2000 – 3000 kg

Serie PBS20-30N2

Transpaleta de conductor sentado 2000 – 3000 kg

CARRETILLA REMOLCADORA

VANTÍA

Serie TBR30-50N2

Tractores de arrastre
3000 – 5000 kg

CARRETILLAS VNA

ELEVÍA

Serie VNT11-20(XL)

Carretillas VNA - Pasillo Estrecho
1100 – 2000 kg

Serie THD13-15N3

Carretillas VNA hombre abajo
1250 – 1500 kg

GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

RECOGEPEDIDOS

VELÍA ES

Serie OPB12-25N2

Recogepedidos de bajo nivel
1200 – 2500 kg

VELÍA EM

Serie OPBL10P

Recogepedidos de segundo nivel
1000 kg

VELÍA EX

Serie OPBH12PH & OPBM10P

Recogepedidos de nivel medio y alto
1000 – 1200 kg

APILADORES

AXÍA ES

Serie SBP10-16N2/12PC

Apiladores de conductor acompañante
1000 – 1600 kg

AXÍA EM

Serie SBV12P(I)-16P(I)(S)

Apiladores con plataforma
1200 – 1600 kg

AXÍA EX

Serie SBR12-20N2(I)(S)

Apilador eléctrico de conductor montado de pie
1200 – 2000 kg

AXÍA EX

Serie SBS16-20N2

Conductor sentado
1600 – 2000 kg

VISIONMAST

VisionMast ofrece una visibilidad delantera inigualable gracias a su diseño revolucionario que permite trabajar con mayor seguridad y precisión.

Normalmente, los cilindros hidráulicos impiden la visión frontal durante el avance. Al introducirlos en la primera fase del mástil, se maximiza la visibilidad. El diseño también es más ligero, rígido y compacto que en los modelos de la competencia. Gracias a su bajo peso y su gran resistencia, el VisionMast ha incrementado considerablemente la capacidad residual.

Las ventajas del mástil VisionMast incluyen:

- **Un perfil compacto que proporciona una visibilidad delantera inigualable**
- **Visibilidad mejorada que permite trabajar con mayor seguridad y precisión**
- **Construcción de mástil más resistente, y al mismo tiempo más ligero, que ofrece excelente capacidad residual**
- **Diseño rígido sin oscilación que ofrece mayor estabilidad a la carretilla**
- **Disipación de calor más eficiente que aumenta la vida útil del aceite hidráulico y la bomba**
- **Cilindros hidráulicos cerrados que dañan menos las mangueras hidráulicas y el sellado**

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de fabricación estándar, el estado del vehículo, los tipos de neumáticos, las condiciones del suelo o las superficies, las aplicaciones y el entorno operativo.

Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie.Consulte con su distribuidor los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles en su zona.

Tenemos una política de mejora continua de nuestros productos. Por este motivo, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

© 2023 MLE

WSBM2305 (03/23)

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere,
The Netherlands
Tel +31 36 54 94 311

info@mitforklift.com | www.mitforklift.com

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO